**某钢桥项目构件一批工序外协**

**招 标 文 件**

**招标编号：HZWX-21048**

招标单位：中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司

赤壁分公司

地 址：赤壁市高新开发区南港大道特1号

电 话：13971825618

传 真：0715-5267313

二○二一年八月三十一日

目 录

第一部分：招标邀请书…………………………………3

第二部分：投标人须知…………………………………6

第三部分：投标文件要求………………………………11

第四部分：技术质量要求………………………………12

第五部分：主要合同条款………………………………17

**第一部分**

招标邀请书

我分公司就承制生产的工程编号**YM2021-29** 某钢桥项目构件一批工序外协制作进行公开招标**（招标编号HZWX-21048），**招标内容具体见下表， 诚邀具备合格条件的投标单位参与投标。

**一、招标内容**：

**1．招标项目**：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **YM2021-29 某钢桥项目构件一批招标内容** | | | | | | | |
| **项目包** | **序号** | **名称** | **图号** | **数量（件）** | **工序** | **备注** |
| 项目 包一 | 1 | 加强弦杆 | YJZB200-103-000 | 1144 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 2 | 桁架 | SG-08 | 132 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 3 | U型标准桥面板 | SG-18 | 132 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 4 | U型中央桥面板 | SG-23 | 45 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 5 | U型桥头搭板 | SG-29 | 48 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 6 | 搭板支座 | SG-30 | 12 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 7 | 搭板脚 | SG-31 | 6 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 项目 包二 | 8 | 水平支撑架 | YJZB200-302-100 | 286 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 9 | 竖向支撑架 | YJZB200-302-300 | 312 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 10 | 阳头端柱 | YJZB200-401-100 | 52 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 11 | 阴头端柱 | YJZB200-401-200 | 52 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 12 | 千斤顶支架 | YJZB200-602-000 | 52 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 13 | 抗风拉杆加长板 | YJZB200-505-200 | 26 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 14 | 单斜面弦杆 | YJZB200-503-000 | 52 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 15 | 双斜面弦杆 | YJZB200-504-000 | 52 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 16 | 短架设连杆 | YJZB200-505-100 | 26 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 17 | 阳头端柱 | SG-24 | 12 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 18 | 阴头端柱 | SG-16 | 12 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 19 | 斜撑 | SG-24 | 72 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 20 | 支撑架 | SG-24 | 66 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 项目 包三 | 21 | 路缘板 | YJZB200-204-000 | 442 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 22 | 路缘 | SG-18-02-00 | 90 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 23 | U型标准桥面板 | SG-18 | 484 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 24 | U型中央桥面板 | SG-23 | 143 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 25 | U型桥头搭板 | SG-29 | 88 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 26 | 搭板脚 | SG-31 | 44 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 27 | 路缘 | SG-18-02-00 | 286 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 项目 包四 | 28 | 单车道横梁 | YJZB200-201-000 | 234 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 项目 包五 | 29 | 联板 | YJZB200-303-100 | 104 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 30 | 单车道抗风拉杆 | YJZB200-304-100 | 442 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 31 | 斜撑 | YJZB200-301-100 | 208 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 32 | 加强弦杆 | SG-09 | 216 | 下料、机加、装焊、校 |  |
| 33 | 横梁 | SG-10 | 75 | 下料、机加、装焊、校 |  |

2.本次招标分五个项目包，招标方按项目包打包外协，投标方根据自身生产 能力，自行选投项目包，可选单个或多个项目包同时进行报价，但不得对同一项 目包中的某项或几项构件单独报价，项目包报价不全的视为无效报价；

3.甲方负责提供复验合格的原材料、焊材、构件清单图纸、工艺线路、技术标准及验收规范等；

4.乙方按甲方提供的工艺线路、独立完成各工序的制作，不得进行二次分包；

5.施工地点： 中标方自行安排场地并承担相关费用；

6.交货期及交货地点：根据合同要求2021年11月10号前完工交货，或以我公司主管项目经理通知时间及要求分批完工，乙方厂内直接交货转下道工序；

7.运输：中标方承担原材料领用、涉及生产转运过程中的所有起重、运输费用；

8.投标方报价统一执行13%税率；

9.本次评标采用最低投标价法评议标。

**二．招标文件发售时间、地点：**

**（1）发售时间：**2021 年 09 月 01 日至 09 月 07 日，北京时间8:00-17：00；

**（2） 发售地点：**中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司赤壁分公司生产处（光谷产业园110室）；

**三、投标截止日期：**

**2021年 09 月 07 日下午17:00**

**四、招标单位**：

中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司赤壁分公司

联 系 人：阳经理

联系电话：13971825618

传 真：赤壁0715-5267313

**五、投标地点**

中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司销售大楼5楼

招标厅。

**第二部分**

**投 标 人 须 知**

**一、总则**

1．本招标投标工作按照《中华人民共和国招标投标法》、《公司招议标管理办法》及《公司外协（外包）管理办法》的相关要求进行。

2．投标方应仔细阅读招标文件，如有疑问请与招标单位沟通，由招标单位负责对投标单位提出的问题进行解答。

**二、投标文件要求**：

1．投标单位编制的投标书应按照招标文件所规定的格式内容逐项填写齐全并提交全部资格文件，否则投标无效。

2．投标书应按照规定一式二份（分别标以正本一份、副本一份）正本和副本如有差别，以正本为准；投标文件中的大写金额和小写金额不一致的以大写金额为准；总价金额与单价金额不一致的，以单价金额为准，但单价金额小数点有明显错误的除外。

3．投标单位必须按照招标文件的要求对招标技术文件中的产品进行投标，并附必要的文字说明，投标方如对该项目报价提供的优惠条件，应在文件中予以说明。

4．投标书应字迹清楚、内容齐全、表达准确、不应有涂改增删处。如需修改应有文字修改函，并盖法定代表人印章，一式二份，分别标以正本一份、副本一份。

5．投标书及修改文件一律用A４号纸。

**三、投标保证金**

1．本次投标，投标单位应缴纳**伍万元整**投标保证金。投标保证金由投标人以网银形式在规定时间内交至公司财务部门，如投标人有应收账款在我公司，投标时可书面承诺在其应收账款中扣除**伍万元整**作为投标保证金。

缴纳保证金账号信息：

**单位名称：中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司赤壁分公司**

**开 户 行：中国农业银行股份有限公司赤壁市体育路支行**

**帐 号：17-695401040002693**

**退保证金联系人：阳 萍 联系电话：13971825618**

2．如发生下列任何情况，投标保证金将不予返还：

（1）投标单位在有效期内自行撤消投标书。

（2）中标后不按规定签订合同。

**四、资格证明文件**

1**.**投标单位公司简介（原件盖章）

2.投标单位的企业法人营业执照（复印件，加盖单位印章）

3.与投标相关的生产技术能力证明文件,如企业资质、特种人员作业证、设备清单等（复印件，加盖单位印章）

4.金融机构出具的资信证明或开户证明（复印件，加盖单位印章）

5.法定代表人授权书（原件盖章）,投标代表有效身份证（复印件）

6.安全生产许可证（复印件，加盖单位印章）

7.质量、安全环境管理体系认证证书（复印件，加盖单位印章）

8.作业人员技能等级证及其它需提供的文件。

**五、投 标**

1.投标单位应把相关资质证明、报价明细、投标书装入标准袋内用标准封条加以密封，并分别在封签处加盖单位公章，投标书应按要求填写。

2.投标单位必须在2021年9月08日上午9:00前将投标书送达到中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司销售大楼5楼招标厅（地点武汉）并交纳投标保证金，逾期投标将不予受理。

3.投标单位送达投标书后，如对投标书的内容进行修改或撤回时，必须在投标截止日期前以书面形式送交招标单位，开标后未经招标方同意，不得变更。

4.有下列情况之一的，其投标书视为无效投标书（即废标）：

（1）投标书未按规定密封；

（2）投标书未盖公章和法定代表人签章；

（3）投标书未按招标书规定的格式和要求填写，或内容不全、字迹不清难以辨认的；

（4）投标书逾期送达；

（5）未缴纳投标保证金的。

**六、开 标**

招标单位定于**2021年09月08日上午9：30** 在中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司销售大楼5楼招标厅（地点武汉）组织竞价开标会议，请各投标单位派代表准时参加并进行投标答疑。

**七、评 标**

1.中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司成立评标小组，负责赤壁分公司此次外协项目的招标评标工作，研究和决定招标评标的有关事宜。

2.评标组成员由中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司招标中心从评标人员库中抽选产生，一般由工程技术、经济管理、职工代表等专业人员组成。

3.**本次评标，我分公司采用最低投标价法中标**。根据目标价格、标底及《招标文件》要求、《投标文件》中的《投标分项报价表》等具体内容，对投标人的投标报价进行评议。

4.评标组根据最低投标价法进行评标，将遵循公平、公正、科学、择优的原则，对所有投标人的《投标文件》评估，并都采用相同的程序和标准。

5.评标严格按照《中华人民共和国招标投标法》、《中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司招议标管理办法》中规定的有关评标要求以及《招标文件》的要求和条件进行。

6.对投标人是否符合要求进行确认。根据评审的最低投标价法，能够满足招标文件的实质性要求，且经评审的最低投标价低于公司财务标底价的投标，推荐为中标候选人。

7.根据经评审的最低投标价法完成详细评审后，评标组应当根据“价格对比表”，按投标价从低到高排列，价格合理且最低的推荐为中标候选人，由评委组长填写评标结论，评委签字确认。

**八、中标通知**

1.招标单位在决标后三日内，向中标方发出中标通知书或电话通知，并同时将中标结果通知所有未中标的其他投标人。

2.中标通知书发出后，中标单位又不愿履行合同的，承办单位应当没收中标单位的投标保证金，并追究有关法律责任。

3.中标通知书将是合同的一个组成部分。

**九、合同签订**

中标单位收到中标通知书后，按通知规定的时间和地点签订产品供货合同，同时必须按照合同的内容组织生产。招议标承办部门应自中标通知书发出之日起7天内按招标文件、投标承诺与中标人签订书面合同。

**十、返还投标保证金**

1．中标通知书或电话通知发出后的五个工作日内招标单位向所有未中标单位一次性无息返还投标保证金。

2．中标单位的投标保证金转为履约保证金，待合同正式签订交货后由招标单位返还。

**第三部分**

**投标文件要求**

1、投标函

2、投标报价表、分项报价表（附表1）

3、资格证明文件

（1）投标单位公司简介（原件盖章）

（2）投标单位的企业法人营业执照（复印件，加盖单位印章）

（3）与投标相关的生产技术能力证明文件,如企业资质、特种人员作业证、设备清单等（复印件，加盖单位印章）

（4）金融机构出具的资信证明或开户证明（复印件，加盖单位印章）

（5）法定代表人授权书（原件盖章）,投标代表有效身份证（复印件）

（6）安全生产许可证（复印件，加盖单位印章）

（7）质量、安全环境管理体系认证证书（复印件，加盖单位印章）

4、质量及安全环境管理保证措施

5、其它需提供的文件

**第四部分**

**技术质量要求**

1、依据甲方提供的工艺线路、图纸，按照《HZYM2021-29-02-01GY ZB200型钢桥工艺线路》、《YM2021-29-02-03GY 33米321公路钢桥工艺线路》、《YM2021-29-02-04GY U型钢桥面板工艺线路》制作合格的产品，并按照YM2021-29 钢桥项目质量检验标准执行。

2、组成构件的零件在装焊前应进行校正，装焊后应进行整体校正。图纸要求的重要焊缝应按质量检验相关工艺进行外观检验及内部探伤。焊缝不允许过大或过小，严格按图纸要求进行焊接，主要型材要求锯断的不允许采用冲断形式或气割形式进行下料，连接孔等不允许采用手工气割进行加工。孔加工后必须打磨毛刺。原材料发现有超出标准的缺陷、锈蚀等禁止用于下料生产。重要焊接部位焊前必须进行打磨。

3、乙方在装焊前要对胎架进行校正、检修，检修合格后方可生产。

4、构件为油漆件，详见HZ/贝雷桥-07-01GY（修订），“贝雷桥构件油漆涂装工艺”中的规定进行生产和验收。

5、在此制作过程中必须严格遵循该项目工艺文件、图纸的各项技术及质量要求。制作过程严格执行公司的自检、首检及专检的检验制度，及时、详细的记录好相关自检及专检数据，需无损检测的部位需选派有资质的员工进行施工。

6、质保期：为交货之日起12个月。

正本或副本

**投 标 书**

投标人： （章）

法人代表或授权代表： （签字） （盖章）

投标时间： 年 月 日

**投 标 书**

致：中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司赤壁分公司：

我们收到贵方提供的**YM2021-29** 某钢桥项目构件一批工序外协制作（**招标编号：HZWX-21048** 的招标文件，经研究我单位自愿参加投标并授权（姓名） 　（职务） 全权代表我单位全程参与此次招标活动，提交下述文件正本一份，副本一份，文件包括：

一、投　标　书

投标书由下列文件组成：

1. 投标函；

2. 工程制作报价单；

3. 法人代表授权书；

4. 资质证明文件（按第二部分投标须知第四项要求提供）；

5.投标方提出的合理化建议。

**二、缴纳投标保证金，并同时宣布自愿遵守下列条款：**

1.承认并愿意按照招标文件的各项规定和要求进行**YM2021-29** 某钢桥项目构件一批工序外协制作的招标工作，具体报价详见报价清单。

项目包一总价为（小写）　　　 元人民币，

项目包一总价为（大写）　　　 元人民币；

项目包二总价为（小写）　　　 元人民币，

项目包二总价为（大写）　　　 元人民币；

项目包三总价为（小写）　　　 元人民币，

项目包三总价为（大写）　　　 元人民币；

项目包四总价为（小写）　　　 元人民币，

项目包四总价为（大写）　　　 元人民币；

项目包五总价为（小写）　　　 元人民币，

项目包五总价为（大写）　　　 元人民币。

具体见附件报价表

2.上款所列的总价为我方的投标最终价。倘若中标，我方将不以任何条件、任何因素为理由调增此价。并保证将**YM2021-29** 某钢桥项目构件一批工序外协制作在指定的地点施工，保证符合招标单位的图纸、工艺文件和国家相关规范的要求。附表1所列的总价与此价含义一致。

3.经评选如果我们中标，我们将按照中标通知的时间和地点签订某钢桥项目构件一批工序外协制作的合同，并按质、按量、按期完成各项工作。

4.能够提供招标文件中要求的所有资料。

5.愿意按照《民法典》及国家规定的原则履行自己的责任和义务。

6．理解你们不以最低价格作为中标的唯一选择标准。

投标单位： （盖章） 授权代表人：（签字）

法定代表人：（签字） 电　话：

传 真：

年 月 日

**授 权 书**

本授权书声明：在本授权书上签字的（公司名称） （法人代表姓名、职务） 代表本公司任命在本标书上签字的（被授权人姓名、职务） 为本公司合法代理人，就 编号 项目的投标工作以本公司的名义签署投标书、进行谈判、签署合同和处理与之相关的一切事务。

本授权书于 年 月 日签字生效，特此声明！

法人代表（签字）：

授权代理人签字:

投标单位（盖章）

日期： 年 月 日

**第 五 部 分**

**合同主要条款**

**一、技术工艺及检验验收标准要求：**

供货合同与招标文件第四部分的技术要求应一致。

二、双方责任权利：

1、甲方（中国船舶重工集团应急预警与救援装备股份有限公司赤壁分公司）责任权利：

（1）负责提供产品施工的相关图纸、技术文件、工艺文件及质量验收标准等要求和国家、部（专业）有关标准生产、检验和测试要求。并按以上要求对乙方的施工过程进行质量监督、检查、考核；

（2）负责制定工程施工进度执行计划并对施工过程、进度进行监督检查、考核；

（3）负责书面告知安全环境管理制度，与乙方签订进厂施工安全协议，并对施工过程、进度进行监督检查、考核；

（4）负责与乙方按招标价签订合同并按合同办理结算。

2、乙方（中标方）责任权利：

（1）严格执行甲方制定的产品生产计划，制定本单位具体工程施工进度执行计划报甲方审核，接受甲方对施工过程、进度进行监督检查、考核；

（2）严格按甲方提供的相关图纸、工艺及验收标准，制定本单位质量管理保证措施。产品首件生产完成后，需经首检合格,方可进行后续产品的生产。整个过程需接受甲方质量检验部门和驻场军代表的监控（如需要）， 积极配合甲方检验人员的检查、验收，负责提供自主质量管理表格和自检数据表格，未经检验合格的产品、零部件不得转入下道工序，违者接受需方相关规定的处罚；

（3）严格遵守甲方安全环境管理的要求，按照国家公布的《企业安全生产标准化基本规范》及《企业安全操作规程》进行生产。制定本单位安全环境管理保证措施，接受甲方安环部门的监督、检查和考核；负责所有施工人员持证上岗，建立健全安全生产，文明施工组织结构，自行负责施工中人、车、机的安全，在施工过程中因乙方责任造成的安全事故，由乙方负责并承担一切费用，并保证甲方免予承担与此相关的一切索赔、诉讼、损害赔偿。

**三、合同的解除和变更**

1.合同生效后，除不可抗力外不得解除和无故变更。任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，遭遇事故的一方应在7天内书面通知对方另一方，并提交有效证明，由甲、乙双方协商决定是否免除或部分免除履行本合同的责任、延期履行本合同或终止本合同。若因计划改变、设计变更必须解除或变更合同时，要求变更方应及时书面通知对方。对方在接到正式通知五个工作日内给予答复，逾期未答复则视为已同意。

2.变更或解除合同的日期以需方和中标方达成的书面协议日期为准。

3.变更或解除合同所造成的损失应由责任方承担。

**四、合同的生效及其他**

1.本合同签订后，任何一方不得擅自变更和解除本合同。本合同适用于中华人民共和国法律。

2.合同经需方、中标方的代表签字并加盖单位公章后即行生效。

3.合同生效后，需方和中标方都应严格履行合同的一切条款，如出现问题应按照《民法典》及国家现行的有关规定办理。

4.本合同需要变更的部分，必须经甲、乙方双方协商一致后，另行签订补充协议，并由甲、乙双方书面签字盖章确认后，方可生效。

5.合同在执行过程中出现的未尽事宜，双方在不违背招标文件的原则下协商解决。协商的结果可以“补充协议”的形式作为合同的附件，与原始合同具有同等的法律效力。

五、其他事项

**（一）计划提交**

合同生效三日内，乙方应向甲方提供一份关于此项目制作的详细实施计划并获得甲方认可，以便于甲方组织后续协调工作，如未按时提交，甲方有权对乙方采取每延期一个工作日，进行300元处罚。

**（二）违约处罚**：

1.乙方承制的产品在制造过程中或产品交付后，因乙方原因造成返工返修或报废，产生的质量损失，由乙方承担，甲方从合同结算中扣除；

2.乙方逾期交货的，每逾期一日，应按照逾期合同总金额的1%向甲方支付违约金，并赔偿甲方因此所遭受的损失。推迟交货10天以上甲方有权取消合同并追究乙方违约责任（交货日期以产品检验单、交接单为准）；延期交货处罚金额不超过合同金额的5%；

3.乙方加工生产的产品必须经甲方检验员检验，按分公司《外协产品质量与合同价格挂钩管理细则》要求进行结算，其中产品一次交验合格，按合同价格100%给予结算；产品二次交验合格，工序协作按合同价格99%给予结算，整包项目按加工费用99%给予结算；让步接收，按工序协作合同价格的70%给予结算，整包项目按加工费用70%给予结算；产品降级使用按合同价格的50%给予结算；因乙方责任造成的产品报废，由乙方承担全部损失；

4.乙方生产过程中或产品交付后，发现批量问题或违反工艺纪律行为，甲方按照《产品质量责任追究办法》、《外协外购质量监督考核细则》、《外协外包供方质量管理细则》进行考核；

5.乙方施工期间违反甲方生产、质量、安全环保等要求，甲方有权制止直至停产整改（费用损失由乙方承担），在此期间甲方出具的乙方违反甲方生产、质量、安全环保管理等处罚单，甲方从合同总额中直接扣除；

6.乙方承接的产品如在制造过程中遗失，造成的损失全部由乙方承担（含因乙方遗失或报废由甲方补充生产的）。

**（三）合同结算：**

1.各专业管理（如质量、安全、设备、5S、基础管理、生产进度和绩效考核等）的奖励和处罚，以书面通知财务，作为财务结算的依据之一；

2.工程完工后，经甲方验收合格后乙方提供该项目产品交接单据、检验单据并开具13%增值税发票（如乙方为小额纳税人，则合同结算时将按中标价予以税率折减）给甲方办理结算，甲方通过银行转账支付货款（按开具发票挂账后的次月分批进行支付）；

3. 本项目质保期为12个月，质保金为合同总额的5%。乙方所供合同标的物在甲方使用过程中存在严重质量问题的，乙方在收到甲方申诉文件经乙方确认属实的，应于30日内对存在严重质量问题的合同标的物进行更换，并免费发送至甲方指定中国境内地点，由此发生的一切费用由乙方承担。由于乙方所供合同标的物质量问题直接或间接造成甲方项目工期延迟的，造成的损失由甲、乙双方确定后协商解决。

中标方签字、盖章 招标方签字、盖章

（法人代表或代理人姓名） （法人代表或代理人姓名）

买方名称： 卖方名称：

通讯地址： 通讯地址：

电 话： 电 话：

传 真： 传 真：

开户银行： 开户银行：

帐 号： 帐 号：

税 号： 税 号：

**附件一：项目包及投标报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **YM2021-29 某钢桥项目构件一批招标投标报价表** | | | | | | | | | |
| **项目包** | **序号** | **名称** | **图号** | **数量（件）** | **工序** | **单价（元）** | **金额（元）** | **承诺交货** | **备注** |
| 项目 包一 | 1 | 加强弦杆 | YJZB200-103-000 | 1144 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 2 | 桁架 | SG-08 | 132 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 3 | U型标准桥面板 | SG-18 | 132 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 4 | U型中央桥面板 | SG-23 | 45 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 5 | U型桥头搭板 | SG-29 | 48 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 6 | 搭板支座 | SG-30 | 12 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 7 | 搭板脚 | SG-31 | 6 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 项目 包二 | 8 | 水平支撑架 | YJZB200-302-100 | 286 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 9 | 竖向支撑架 | YJZB200-302-300 | 312 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 10 | 阳头端柱 | YJZB200-401-100 | 52 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 11 | 阴头端柱 | YJZB200-401-200 | 52 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 12 | 千斤顶支架 | YJZB200-602-000 | 52 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 13 | 抗风拉杆加长板 | YJZB200-505-200 | 26 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 14 | 单斜面弦杆 | YJZB200-503-000 | 52 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 15 | 双斜面弦杆 | YJZB200-504-000 | 52 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 16 | 短架设连杆 | YJZB200-505-100 | 26 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 17 | 阳头端柱 | SG-24 | 12 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 18 | 阴头端柱 | SG-16 | 12 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 19 | 斜撑 | SG-24 | 72 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 20 | 支撑架 | SG-24 | 66 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 项目 包三 | 21 | 路缘板 | YJZB200-204-000 | 442 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 22 | 路缘 | SG-18-02-00 | 90 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 23 | U型标准桥面板 | SG-18 | 484 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 24 | U型中央桥面板 | SG-23 | 143 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 25 | U型桥头搭板 | SG-29 | 88 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 26 | 搭板脚 | SG-31 | 44 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 27 | 路缘 | SG-18-02-00 | 286 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 项目 包四 | 28 | 单车道横梁 | YJZB200-201-000 | 234 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 项目 包五 | 29 | 联板 | YJZB200-303-100 | 104 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 30 | 单车道抗风拉杆 | YJZB200-304-100 | 442 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 31 | 斜撑 | YJZB200-301-100 | 208 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 32 | 加强弦杆 | SG-09 | 216 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |
| 33 | 横梁 | SG-10 | 75 | 下料、机加、装焊、校 |  |  |  |  |

注：此报价表所填写的价格包含中标方涉及该项目发生的所有费用，包含：人工薪酬及附加费、管理费、税费、设备设施和场地租赁费、工具辅料费、起重运输及转运费、涉及安全质量环境体系措施费用、返工返修费。

投标单位： （盖章） 日期： 年 月 日